E6215H

SDLG Mittelklasse-Bagger
23.2 t (51,147 lbs) | 129.4 kW (173.5 hp)

Schwerpunkte

- Der E6215H verfügt über das exklusive elektronische Steuerungssystem von SDLG, das sich leicht an unterschiedliche Anwendungen und Betriebsgewohnheiten anpassen lässt und verschiedene Arbeitsmodi zur Verbesserung der Produktivität und Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bietet.
- Der Perkins-Motor verfügt über eine passive Regenerationstechnologie, die Dieselpartikel automatisch entfernt und so unnötige Ausfallzeiten verhindert.
- Ein Hydrauliksystem mit Doppelpumpe sorgt für ausreichenden Durchfluss, um alle Anforderungen der Anbaugeräte zu erfüllen. Der 8-Zoll-Touchscreen bietet dem Bediener die vollständige Steuerung zum Einstellen von Zusatzdruck und Durchfluss.
- Die Kabine ist mit einer optimierten Klimaanlage und einem Luftfeder-Sitz mit Heizung und Belüftung ausgestattet.
- Zu den Sicherheitsmerkmalen gehören Kamerasan der Rückseite und an der rechten Seite, eine ROPS-zertifizierte Kabine, ein Warnlicht, ein akustischer Fahralarm und doppelte Not-Aus-Schalter.
- Das verstärkte Fahrgestell, die verdickten Kettenplatten und die doppelt abgestützten Antriebsräder reduzieren Ausfallzeiten und verlängerndie Lebensdauer.

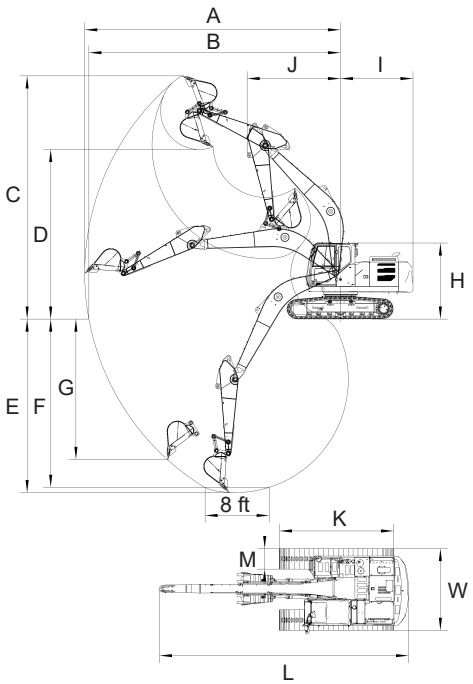


Zuverlässigkeit in Aktion

Spezifikationen

Betriebsgewicht	**kg (lbs)**	**23,200(51,147)**
Motormodell	**-**	**Perkins 1204J**
Nennleistung	**kW (hp)**	**129.4 (173.5)**
Motornenndrehzahl	**rpm**	**2,200**
Hubraum	**ml (in^3)**	**4,400 (268.5)**
Pumpenkapazität	**L/min (gal/min)**	**2 * 230 +18 (2 * 60.8 + 4.8)**
Eingestellter Druck der Hauptentlastung	**bar (psi)**	**340 (4,930) / 355 (5,148)**
Max. Grabkraft des Löffels	**kN (lbf)**	**138.5 (31,136)**
Max. Grabkraft des Arms	**kN (lbf)**	**99.9 (22,458)**
Fahren mit niedriger Geschwindigkeit	**km/h (mi/h)**	**3.5 (2.2)**
Fahren mit hoher Geschwindigkeit	**km/h (mi/h)**	**5.7 (3.5)**
Steigfähigkeit	**°**	**35**
Schwenkgeschwindigkeit	**r/min**	**12.1**
Bodendruck	**kPa (psi)**	**46.2(6.7)**
Kraftstofftank	**L (gal)**	**390 (103)**

Abmessungen



Auslegerlänge	mm (ft in)	5,700 (18' 8.4")
Stiellänge	mm (ft in)	2,900 (9' 6.2")
Löffelkapazität	m^3 (yd^3)	1.0 (1.31)
A Max. Reichweite beim Graben	mm (ft in)	9,940 (32' 7.3")
B Max. Reichweite beim Graben auf dem Boden	mm (ft in)	9,750 (31' 11.9")
C Max. Schnitthöhe	mm (ft in)	9,450 (31')
D Max. Ausschütthöhe	mm (ft in)	6,650 (21' 9.8")
E Max. Grabtiefe	mm (ft in)	6,730 (22' 1")
F Max. Grabtiefe (horizontal 2,44 m)	mm (ft in)	6,510 (21' 4.3")
G Max.vertikale Wandgrabtiefe	mm (ft in)	5,830 (19' 1.5")
H Gesamttransporthöhe	mm (ft in)	2,940 (9' 7.7")
I Schwenkradius am Heck	mm (ft in)	2,880 (9' 5.4")
J Min. vorderer Schwenkradius	mm (ft in)	3,650 (11' 11.7")
K Unterwagenlänge	mm (ft in)	4460 (14' 7.6")
L Gesamtlänge	mm (ft in)	9,720 (31' 10.6")
M Kettenbreite	mm (ft in)	600(1'11.6")
W Gesamttransportbreite	mm (ft in)	2,990(10'5.6")

*Das Recht auf endgültige Auslegung der oben genannten Parameter bleibt SDLG vorbehalten. Änderungen werden nicht gesondert angekündigt; die im Text enthaltenen Abbildungen stellen möglicherweise nicht immer die Standardausführung dieses Modells dar.

EFQM

Herzlichen Glückwunsch an SDLG zum Gewinn des EFQM Global Excellence Award, einem der drei führenden Qualitätspreise der Welt.

SDLG ist ein führender internationaler Hersteller von Baumaschinen und ein nationales High-Tech-Unternehmen mit einem breiten Netzwerk von Händlern und Servicewerkstätten weltweit.

SDLG Europe B.V.

Hauptsitz: Kelvinstraat 4, 3846 BV, Harderwijk Niederlande
Website: www.sdlgeu.com Email: info@sdlgeu.com

2026/10