E6225HEV

SDLG Elektrobagger

23.4 t (51,588 lbs) | 423 kWh

Schwerpunkte

- Hochdrehmoment-Permanentmagnet-Synchronmotor mit starker Leistung. Der Motor ist für eine schnelle Reaktion effizient auf das Hydrauliksystem abgestimmt.
- Das exklusive elektronische Steuerungssystem von SDLG wird verwendet, um alle elektrischen Komponenten für Echtzeit-Kommunikation und -Steuerung zu verbinden, den Betriebszustand und die Sicherheit der gesamten Maschine zu überwachen, die Stromverteilung zu verwalten und zu optimieren sowie die Ausdauer zu erhöhen.
- Es zeichnet sich durch starke Leistung, stabile Ausgabe, hohe Arbeitseffizienz, geringe Vibration und Geräusche, lange Lebensdauer, schnelles Aufladen und eine wartungsfreie Batterie aus.
- Das 423 kWh-Batteriesystem (12 Stück) ermöglicht 1,5 Stunden Aufladen für 6-10 Stunden Laufzeit.
- Der Motor und das Hydrauliköl verfügen über ein ATS intelligentes Kühlsystem, individuelle Rückblas- und Entstaubungstechnik und steuern automatisch die Lüftergeschwindigkeit entsprechend der Hydraulikötemperatur und Wassertemperatur während des normalen Betriebs, was Energie spart und effizient ist.
- Die serienmäßige 32 t-ROPS-Kabine der H-Serie schützt die Sicherheit des Fahrers und bietet großen Innenraum.



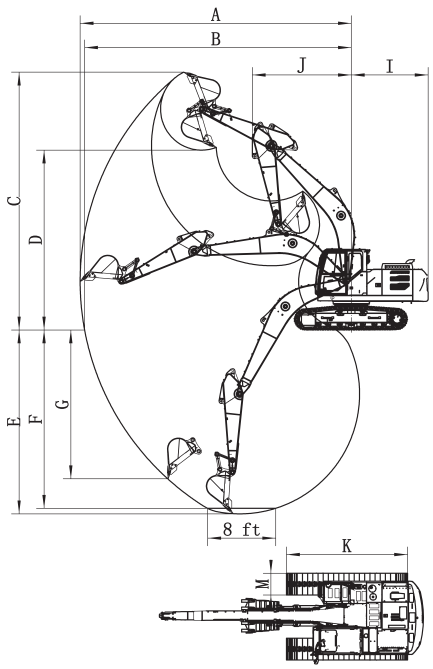
Zuverlässigkeit in Aktion

E6225HEV

Spezifikationen

Betriebsgewicht	**kg (lbs)**	**23,400 (51,588)**
Nennspannung	**V**	**618**
Nennkapazität der Batterie	**kWh**	**423**
Nennleistung	**kW (hp)**	**150 (204)**
Durchschnittliche Laufzeit	**h**	**6-10**
Ladezeit	**h**	**1.5**
Pumpenkapazität	**L/min (gal/min)**	**2*230+18 (2*60.8+4.8)**
Eingestellter Druck der Hauptentlastung	**bar (psi)**	**340 (4,930) / 355 (5,148)**
Max. Grabkraft des Löffels	**kN (lbf)**	**147.1 (33,069)**
Max. Grabkraft des Arms	**kN (lbf)**	**105.3 (23,672)**
Fahren mit niedriger Geschwindigkeit	**km/h (mi/h)**	**3.5 (2.2)**
Fahren mit hoher Geschwindigkeit	**km/h (mi/h)**	**5.7 (3.5)**
Steigfähigkeit	**°**	**35**
Schwenkgeschwindigkeit	**r/min**	**12.1**
Bodendruck	**kPa (psi)**	**35.1 (5.1)**

Abmessungen



Auslegerlänge	mm (ft in)	5,700 (18' 8.4")
Stiellänge	mm (ft in)	2,900 (9' 6.2")
Löffelkapazität	m^3 (yd^3)	1.25 (1.64)
Gesamtversandgröße(L * W * H)	mm (ft in)	9,720 (31' 10.6")*2,990 (9' 9.7")
		*2,940 (9' 7.7")
A Max. Reichweite beim Graben	mm (ft in)	9,940 (32' 7.3")
B Max. Reichweite beim Graben auf dem Boden	mm (ft in)	9,750 (31' 11.9")
C Max.Schnitthöhe	mm (ft in)	9,450 (31')
D Max. Ausschütthöhe	mm (ft in)	6,650 (21' 9.8")
E Max.Grabtiefe	mm (ft in)	6,730 (22' 1")
F Max. Grabtiefe (horizontal 2,44 m))	mm (ft in)	6,510 (21' 4.3")
G Max.vertikale Wandgrabtiefe	mm (ft in)	5,830 (19' 1.5")
I Schwenkradius am Heck	mm (ft in)	2,970 (9' 9")
J Min. vorderer Schwenkradius	mm (ft in)	3,650 (11' 11.7")
K Unterwagenlänge	mm (ft in)	4460 (14' 7.6")
M Kettenbreite	mm (ft in)	600 (23.6")

*Das Recht auf endgültige Auslegung der oben genannten Parameter bleibt SDLG vorbehalten. Änderungen werden nicht gesondert angekündigt; die im Text enthaltenen Abbildungen stellen möglicherweise nicht immer die Standardausführung dieses Modells dar.

EFQM

Herzlichen Glückwunsch an SDLG zum Gewinn des EFQM Global Excellence Award, einem der drei führenden Qualitätspreise der Welt.

SDLG ist ein führender internationaler Hersteller von Baumaschinen und ein nationales High-Tech-Unternehmen mit einem breiten Netzwerk von Händlern und Servicewerkstätten weltweit.

SDLG Europe B.V.

Hauptsitz: Kelvinstraat 4, 3846 BV, Harderwijk Niederlande
Website: www.sdlgeu.com Email: info@sdlgeu.com

2026/10