E6305HN

SDLG Mittelklasse-Bagger
33.4 t (73,634 lbs) | 225kW (301.7 hp)

Highlights

- Der E6305HN hat eine Gesamtbreite von 2990 mm und erfüllt die Betriebsanforderungen für spezielle Arbeitsplätze.
- Ausgestattet mit dem exklusiven elektronischen Steuersystem von SDLG, das sich einfach an eine Vielzahl von Anwendungen und Betriebsgewohnheiten anpassen lässt. Mehrere Arbeitsmodi stehen zur Verfügung, um die Produktivität zu steigern und den Kraftstoffverbrauch zu senken.
- Der Perkins-Motor verfügt über eine passive Regenerationstechnologie, die Dieselpartikel automatisch entfernt, ohne unnötige Ausfallzeiten zu verursachen.
- Ein Doppelpumpen-Hydrauliksystem sorgt für einen ausreichenden Durchfluss, um alle Anforderungen an Anbaugeräte zu erfüllen. Der 8-Zoll-Touchscreen ermöglicht dem Bediener eine vollständige Kontrolle zur Einstellung von Zusatzdruck unddurchfluss.
- Die Kabine ist mit einer optimierten Klimaanlage sowie einem Luftfeder-Sitz mit Heiz- und Belüftungsfunktion ausgestattet.
- Zu den Sicherheitsmerkmalen gehören Kameras für die Rück- und rechte Seite, eine ROPS-zertifizierte Kabine, eine Warnleuchte, ein hörbares Fahralarmsignal sowie zwei Not-Aus-Schalter.
- Das verstärkte Fahrwerk, die verdickten Raupenschuhe und die doppelt gelagerten Kettenräder reduzieren Ausfallzeiten und verlängern die



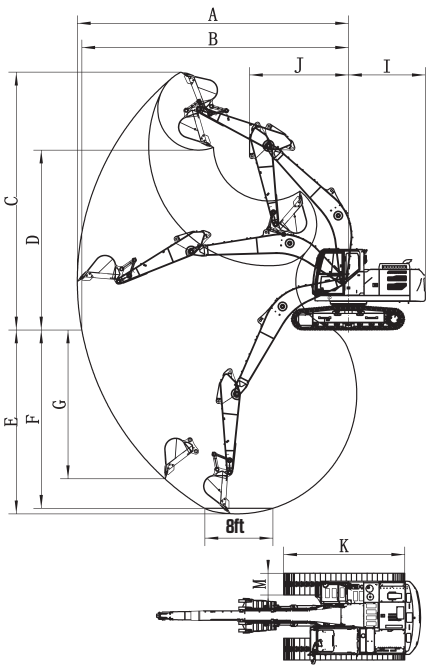
Zuverlässigkeit in Aktion

E6305HN

Spezifikationen

Betriebsgewicht	kg (lbs)	33,400(73,634)
Motormodell	-	1206J-E70TTA
Nennleistung	kW (hp)	225 (301.7)
Motornenndrehzahl	rpm	2,200
Hubraum	ml (in^3)	7,010 (427.8)
Pumpenkapazität	L/min (gal/min)	2*234+27+68(2*61.8+7.1+18)
Eingestellter Druck der Hauptentlastung	bar (psi)	340 (4,930) / 355 (5,148)
Max. Grabkraft des Löffels	kN (lbf)	205.5 (46,198)
Max. Grabkraft des Arms	kN (lbf)	144.6 (32,507)
Fahren mit niedriger Geschwindigkeit	km/h (mi/h)	3.5 (2.2)
Fahren mit hoher Geschwindigkeit	km/h (mi/h)	5.7 (3.5)
Steigfähigkeit	°	35
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	10.7
Bodendruck	kPa (psi)	58(8.4)
Kraftstofftank	L (gal)	510 (134.7)

Abmessungen



Auslegerlänge	mm (ft in)	6,200 (20' 4.1")
Stiellänge	mm (ft in)	3,050 (10' 0.1")
Löffelkapazität	m^3 (yd^3)	1.6 (2.1)
Löffelbreite	mm (in)	1,625 (64")
Transportabmessungen (L*W*H)	mm (ft in)	10,520(34'6.2")*2,990(9'9.7")*3,380(11'1.1")
A Max. Reichweite beim Graben	mm (ft in)	10,710 (35'1.7")
B Max. Reichweite beim Graben auf dem Boden	mm (ft in)	10,510 (34' 5.8")
C Max. Schnitthöhe	mm (ft in)	10,390 (34' 1.1")
D Max. Ausschütthöhe	mm (ft in)	7,320 (24' 0.2")
E Max. Grabtiefe	mm (ft in)	7,150 (23' 5.5")
F Max. Grabtiefe (horizontal 2,44 m)	mm (ft in)	6,970 (22' 10.4")
G Max.vertikale Wandgrabtiefe	mm (ft in)	5,940 (19' 5.9")
I Schwenkradius am Heck	mm (ft in)	3,140 (10' 3.6")
J Min. vorderer Schwenkradius	mm (ft in)	3,950 (12' 11.5")
K Unterwagenlänge	mm (ft in)	4,850 (15'10.9")
M Kettenbreite	mm (in)	600(23.6")

*Das Recht auf endgültige Auslegung der oben genannten Parameter bleibt SDLG vorbehalten. Änderungen werden nicht gesondert angekündigt; die im Text enthaltenen Abbildungen stellen möglicherweise nicht immer die Standardausführung dieses Modells dar.

EFQM

Herzlichen Glückwunsch an SDLG zum Gewinn des EFQM Global Excellence Award, einem der drei führenden Qualitätspreise der Welt.

SDLG ist ein führender internationaler Hersteller von Baumaschinen und ein nationales High-Tech-Unternehmen mit einem breiten Netzwerk von Händlern und Servicewerkstätten weltweit.

SDLG Europe B.V.

Hauptsitz: Kelvinstraat 4, 3846 BV, Harderwijk Niederlande
Website: www.sdlgeu.com Email: info@sdlgeu.com

2026/10