E6550HEV

SDLG Elektrobagger
62 t (136,686 lbs) | 1201.8 kWh

Schwerpunkte

- Ausgestattet mit einem 310-kW-Permanentmagnet-Synchronmotor und einer 1200-kWh-CATL-Lithium-Eisenphosphat-Batterie liefert sie emissionsfreien Betrieb, niedrigen Energieverbrauch und eine stabile, kraftvolle Leistungsabgabe und erfüllt die Anforderungen an kontinuierlichen Schwerlastbetrieb über lange Zeiträume.
- Ausgestattet mit zwei 300-A-Gleichstrom-Schnellladeanschlüssen und einem 22-kW-Bord-Wechselstromladegerät unterstützt die Maschine integrierte Lade- und Entladefunktionen, bietet flexible Lademöglichkeiten und trägt dadurch besser zu einem längeren Betrieb bei.
- Ausgestattet mit einem unabhängigen Niedertemperatur-Wasserkühlsystem, das die Betriebstemperaturen von Motor und Batterie präzise regelt, gewährleistet die Maschine einen stabilen und zuverlässigen Betrieb der gesamten Maschine unter extremen Hochtemperatur- und Hochlast-Bergbaubedingungen.
- Mit einem voll elektronisch gesteuerten Hydrauliksystem in Kombination mit dem von SDLG eigenständig entwickelten elektronisch gesteuerten Hauptventil liefert die Maschine hohe Grabkraft, präzise und geschmeidige Steuerung sowie schnelles Ansprechverhalten und steigert die Effizienz des Arbeitszyklus um bis zu 10 %.
- Das verlängerte Fahrwerk in Kombination mit durchgehenden Kettenabdeckplatten verbessert die Stabilität beim Beladen von Schwerlast-Lkw und bei Hangarbeiten erheblich, reduziert wirksam die Gefahr des Festfahrens und bietet eine hervorragende Geländegängigkeit auf komplexem, weichem Untergrund.
- ROPS-Kabine mit mehrstufiger Schwingungsdämpfung sorgt für geringe Vibrationen, niedrige Geräuschentwicklung und hohen Fahrkomfort; in Kombination mit klappbaren Wartungsbühnen macht sie die routinemäßige Wartung der Maschine sicherer und bequemer.
- Der vollelektrische Antriebsstrang in Kombination mit einem geschlossenen Kühlsystem macht routinemäßige Wartungsteile wie Motoröl und Filter überflüssig und senkt die Wartungskosten der gesamten Maschine um mehr als 40 %.



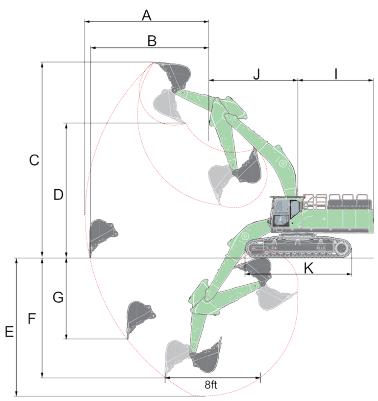
Zuverlässigkeit in Aktion

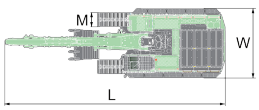
E6550HEV

Spezifikationen

Betriebsgewicht	kg (lbs)	62,000 (136,686)
Nennspannung	V	618.24
Nennkapazität der Batterie	kWh (hp·h)	1201 (1610)
Nennleistung	kW (hp)	310 (416)
Durchschnittliche Laufzeit	h	6-10
Ladezeit	h	3
Pumpenkapazität	L/min (gal/min)	2×428 (2×113)
Eingestellter Druck der Hauptentlastung	bar (psi)	345/365 (5,004/5,294)
Max. Grabkraft des Löffels	kN (lbf)	282 (63,396)
Max. Grabkraft des Arms	kN (lbf)	225 (50,582)
Fahren mit niedriger Geschwindigkeit	km/h (mi/h)	3.0 (1.86)
Fahren mit hoher Geschwindigkeit	km/h (mi/h)	5.0 (3.11)
Steigfähigkeit	°	70
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	8.5
Bodendruck	kPa (psi)	93 (13.49)

Abmessungen





Auslegerlänge	mm (ft in)	7,000 (22′ 11.59")
Stiellänge	mm (ft in)	3,350 (10′ 11.9")
Löffelkapazität	$m^3(yd^3)$	2.8 (3.66)
Gesamtversandgröße(L * W * H)	mm (ft in)	12,747 (41' 9.85")×4,040 (13' 3.06 ")×4,080 (13' 4.63")
A Max. Reichweite beim Graben	mm (ft in)	12,185 (39' 11.72")
B Max. Reichweite beim Graben auf dem Boden	mm (ft in)	11,949 (39' 2.43")
C Max.Schnitthöhe	mm (ft in)	11,247 (36' 10.80")
D Max. Ausschütthöhe	mm (ft in)	7,567 (24' 9.91")
E Max.Grabtiefe	mm (ft in)	7,778 (25' 6.22")
F Max. Grabtiefe (horizontal 2,44 m))	mm (ft in)	7,630 (25' 0.39")
G Max.vertikale Wandgrabtiefe	mm (ft in)	6,690 (21' 11.39")
I Schwenkradius am Heck	mm (ft in)	4,490 (14' 8.77")
J Min. vorderer Schwenkradius	mm (ft in)	5,090 (16' 8.39")
K Unterwagenlänge	mm (ft in)	4,850(15'10.9")
M Kettenbreite	mm (ft in)	600 (1' 11.62")

*Das Recht auf endgültige Auslegung der oben genannten Parameter bleibt SDLG vorbehalten. Änderungen werden nicht gesondert angekündigt; die im Text enthaltenen Abbildungen stellen möglicherweise nicht immer die Standardausführung dieses Modells dar.

EFQM

Herzlichen Glückwunsch an SDLG zum Gewinn des EFQM Global Excellence Award, einem der drei führenden Qualitätspreise der Welt.

SDLG ist ein führender internationaler Hersteller von Baumaschinen und ein nationales High-Tech-Unternehmen mit einem breiten Netzwerk von Händlern und Servicewerkstätten weltweit.

SDLG Europe B.V.

Hauptsitz: Kelvinstraat 4, 3846 BV, Harderwijk Niederlande
Website: www.sdlgeu.com Email: info@sdlgeu.com

2026/10