U202EV

Geländefahrzeug
700 kg (1,543 lbs) | 24 kWh

Schwerpunkte

- Der U202EV ist mit einer sicheren und zuverlässigen Lithium-Eisenphosphat-Batterie ausgestattet, die eine leistungsstarke Ausgabe liefert, mit geringem Geräuschpegel läuft und null Emissionen erzielt.
- Die Maschine ist mit einem hocheffizienten Permanentmagnet-Synchronmotor ausgestattet, der eine größere Zugkraft als ein Dieselmotor bietet und sich an verschiedene Arten von unebenem Gelände anpasst.
- Die verteilte Anordnung von Pumpe, Motor und Magnetventil ermöglicht eine vollständig elektronische Steuerung, die ein sanftes Umschalten zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahrt erlaubt und gleichzeitig die Betriebspräzision und Reaktionsfähigkeit verbessert.
- Durch ein Doppelkreissystem mit proportionaler Pumpenbrems-Funktion bietet die Betriebsbremse eine sanfte Verzögerung und einfache Bedienung unter allen Bedingungen, was sowohl den Fahrerkomfort als auch die Sicherheit erhöht.
- Es unterstützt mehrere Lademethoden, darunter tragbares Kabel, AC-Ladestation und DC-Ladestation, und kann in nur 1 Stunde vollständig geladen werden.
- Die Kabine ist mit zonengesteuerter Klimaanlage, Fensterhebern per Knopfdruck und einer assistierten Lenkradrückstellfunktion ausgestattet, was das Fahrerlebnis und den Komfort des Bedieners verbessert.



Zuverlässigkeit in Aktion

U202EV
Spezifikationen

Batterie und Antriebsstrang

Batterielebensdauer		LFP
Batteriekapazität	kWh	24
Spannungsplattform	V	358.4
Motortyp		PMSM
Nennleistung	kW (hp)	20 (26.8)
Antriebssystem		HST
Antriebssystem		2WD/4WD
Gangwahl		Hoch-/Niedrigbereich vorwärts, rückwärts, neutral
Vorderachsdifferenzial		Sperrdifferential
Hinterachsdifferenzial		Elektronische Differenzialsperre

Lenkung und Federung

Lenking	Elektrische Servolenkung (EPS)
Vorderradaufhängung	Doppel-A-Arm-Federung mit einstellbarer Federvorspannung
Hinterradaufhängung	Doppel-A-Arm-Federung mit einstellbarer Federvorspannung
Bremssystem	Nass-Scheibenbremsen
Feststellsystem	Nass-Scheibenbremsen
Bereifung	27×11-14/6PR

Leistungsdaten

Max. Geschwindigkeit	km/h (mph)	48 (29.8)
Anhängelast	kg (lbs)	1,143 (2,520)
Nutzlast	kg (lbs)	700 (1,543)
Ladeflächenkapazität	kg (lbs)	500 (1,102)
Kippsystem		Elektrische Hubfunktion

Konfiguration

Karosseriefarbe	SDLG-Gelb und -Grau
Unterfahrschutz	Vollschutz
Startmethode	Schlüssel
Sicherheitsgurte	3-Punkt
Zusatzausstattung	Türen mit hochklappbarer Fensterscheibe, elektrische Seilwinde 4.500 lbs (max.), Abschlepphaken, Frontstoßstange

Abmessungen

Gesamtlänge	mm (in.)	3,192 (125.7)
Gesamtbreite	mm (in.)	1,560 (61.4)
Gesamthöhe	mm (in.)	2,025 (79.7)
Betriebsgewicht	kg (lbs)	1,510(3,329)
Radstand	mm (in.)	2,160 (85)
Minimale Bodenfreiheit	mm (in.)	270 (10.6)
Wendekreis	mm (in.)	4,412 (173.7)
Ladefläche: Länge × Breite × Tiefe	mm (in.)	1,127 (44.4)×1,460 (57.5)×362 (14.3)
Ladeflächenkapazität	m^3 (cu. ft.)	0.59 (20.8)
Ladeflächen-Höhe (unbeladen)	mm (in.)	830 (32.7)

*Das Recht auf endgültige Auslegung der oben genannten Parameter bleibt SDLG vorbehalten. Änderungen werden nicht gesondert angekündigt; die im Text enthaltenen Abbildungen stellen möglicherweise nicht immer die Standardausführung dieses Modells dar.

EFQM

Herzlichen Glückwunsch an SDLG zum Gewinn des EFQM Global Excellence Award, einem der drei führenden Qualitätspreise der Welt.

SDLG ist ein führender internationaler Hersteller von Baumaschinen und ein nationales High-Tech-Unternehmen mit einem breiten Netzwerk von Händlern und Servicewerkstätten weltweit.

SDLG Europe B.V.

Hauptsitz: Kelvinstraat 4, 3846 BV, Harderwijk Niederlande
Website: www.sdlgeu.com Email: info@sdlgeu.com

2026/10